INTERFERENCE ALIGNER

Patent number: JP3263313 Publication date: 1991-11-22 Inventor: TAKEMOTO AKIRA

Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

Classification:

- international: G03F7/20; G03F7/20; (IPC1-7): G03F7/20; H01L21/027

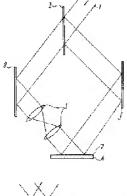
- european: G03F7/20T18

Application number: JP19900063046 19900313 Priority number(s): JP19900063046 19900313

Report a data error here

Abstract of JP3263313

PURPOSE:To manufacture a lambda/4 shift type diffraction grating by using material easy to be worked and without necessitating nonreflection coating, by forming stepdifferences on the surface of a mirror, which is turned into a reflection type phase shift plate. CONSTITUTION: The step-difference of a phase shift plate 8 is about 800Angstrom in high and about 300mum in wide, and coated with metal. Since laser beam does not permeate into the inside of the phase shift plate 7, material easy to be worked, e.g. metal like stainless also can be used. Flatness of the rear has no influence, and it is sufficient to work the single side only in a flat state. Nonreflection coating necessary for a transmission type phase shift plate is also unnecessary. One of the laser beams 1 for exposure, which is divided into two portions by a half-mirror 2, is reflected by a mirror 3 and reaches resist 7. The other one of the beams 1 is reflected by the phase shift plate 8. penetrates a cofocal lens 5, reaches the resist 7, interfers with a beam entering from the opposite side, and generates interference fringes on the resist 7.





Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(9) 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-263313

®Int.CL 5

識別記号 庁内整理番号 ❸公開 平成3年(1991)11月22日

H 01 L 21/027 G 03 F 7/20

7707-2H

H 01 L 21/30 3 1 1

2104-4M 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

60発明の名称 干涉露光装置

> ②排 順 平2-63046

22出 願 平2(1990)3月13日

70発 明 者 武 兵庫県伊丹市瑞原4丁目1番地 三菱雷機株式会社光・マ イクロ波デバイス研究所内

の出 願 人 三菱電機株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

790代 理 人 弁理十 大岩 増雄 外2名

明

発明の名称

干涉碳光烧罐

特許請求の顧用

段差を有する反射鍵を備えたことを特徴とする 干涉路光技盟。

3. 祭明の詳細を説用

[産業上の利用分野]

この発明は2光東干渉線光装置に関するもので ある。

[従来の技術]

体・材料部門会関大会予格集 1-127 頁に示され た従来の干渉遅光装置を示す説明図で、図におい て、(1) は 護 光 光 瀬 と なる レー ザ 光 の ピーム、(2) は ハーフミラー、(3) および(31) はミラー、(4) 仕済渦 型位相シフト板、(5) は共焦点レンズ、(6) は半導体 基板、(7) は半導体基板(6) トに弦布されたレジスト である。

次に蘇光原理について説明する。

ハーフミラー(2)で2分割されたレーザ光のピーム (1) の一方はミラー(3) で反射され、レジスト(7) に到 遊する。また、他方のビームはミラー (31)で反射 された後、透過型位相シフト板(4)および共象点レ ンズ(5)を通過した後、レジスト(7)に到達する。

レジスト(7)に到通したこの2つのビームは互い に干渉 してストライプ状の干渉予を形成し、レジ スト(7) はとの干渉稿に対応して露光され、現像し た際周期的なレジストが残り、このレジストをマ スクとして半導体基板(6)をエッチングすると、基 板表面上に回折格子が形成される。

この回折格子の周期 4 は

(1) 式で示される。ととで、 λ はレーザ光の破長、 θは半導体基板(6)に入射するレーザ光の入射角で ある。との回折格子を導放路上に有する半導体レ - ザは分布層邇型半導体レーザと呼ばれ、従来の ファブリベロ-截半導体レーザと異なり単一の故 長で発振するという特徴を有する。

... (1)

ところで、位相シフト板(4)が一様を厚さを行す

(2)

との様を回折格子を有する半導体レーザは安定に 単一の波長で発振させることができる。

この $\frac{1}{4}$ シット型回折格子の作成方法は輸に述べたように、一機を厚さを有する位相シフト板(4)を用いた場合、位相ずれのない回折格子ができあがるが、第5回のように改造を有する位相シフト板を用いた場合、その厚さの以い部分を透過した光と海い部分を透過した光の位相がまだけ異なり、所

(3

変化を小さく抑えなければならない。 との発明は上記のような問題点を解消するために なされたもので、加工の簡単な対質を有する位相 シフト板を用いるととができ、また、無反射コー イングを施こさなくとも取好な 4 体子を得るととを目的とする。

[課題を解決するための手段]

との発明に係る干浄線光接度は、透透数の位相 シフト板を飛し、ミラーの表面に改落を設けることにより、反射型位相シフト板としたものである。 【作用】

との密判にかける反射型終相シット版は、製作の難しい透過数位相シット板を隠して製作の簡単 な 反射 確 位 相 シット板 に か き か え た の で 、 均 一性 に 候 れ た $\frac{1}{4}$ シット 関 回 折 格 子 を 形 成 す る。 [実態例]

以下、この発明の一要施側を図について説明する。第1図にかいて、(1)は羅光光線となるレーザ 光のビーム、(2)はハーフミラー、(3)はミラー、(6) は共麻点レンズ、(6)は半導体基板、(7)は半導体基 従来の干渉 縄光接 酸 は以上のように 傾成されていたので、 ¹4 シフト 型回 折格子を作製するため、 透過型の位相シフト板(4) を用いているため下紀の ような問題点があつた。

- (1) : 透過光に対して透明の材料を用いなければならない。
- (2):位相シフト板表面の反射光の影響を抑える ため、両面に無反射コーティングを施とさな ければならない。
- (3):位相シフト級の厚さのむらが囲折格子の位相むらを生ずるため、両面とも平塩に加工することが必要である。
- (4): 位相シフト板の屈折率によつて位相シフト 量が変わるので、材質のむらによる屈折率の

板(6)上に適布されたレジスト、(8) は反射型位相シット板である。

次に動作について説明する。

ハーフミラー(2)で2分割された鍼光用のレーザ 米のビーム(I)の一方は、ミラー(3)で反射されレジ スト(7) に到達する。他方のビームは反射型位相シ フト板(8) で反射され、共無点 レンズ(5) を通過 した 後、レジスト(7) に到達し、反対側から入射したビ - ムと干渉しレジスト(7)上に干砂縞を形成する。 反射型位相シット板(8)の断面凶を第2回に示す。 助ち、反射型位相シフト板(8)は段差は高さ約800 8、幅約300 mmで金属コーティングがなされてい る。との反射型位相シフト板では内部にレーザビ - ムが進入しないので、材質はどのようなもので もよく、加工し易いもの例えば、ステンレスなど の金属を用いることもできる。また、癜面側の平 担性は全く影響せず、片側のみ平坦に加工すれば よいので加工が楽である。また、透過型位相シフ ト板に必要な無反射コーテイングを施こす必要も

したがつて、透慮型位相シフト板 (31)と比べて、 商精度の位相シフト板が容易に製作でき、したが つて、より高精度で均質な 4 ジフト提回折格子を 得ることができる。

「発明の効果」

以上のようにとの発明によれば、透過型位相シフト板を反射型位相シフト板に置き変えたので高 研皮の位相シフト板が簡単に製作でき、より均一 な $\frac{1}{4}$ シフト型圏折格子を得ることができる。

4. 図面の簡単を説明

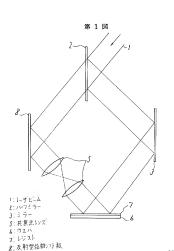
第1回はとの発明の一実施例による干渉露光装置の構成を示す説明図、第2回は第1回の反射型位相シフト版例を示す断面図、第3回は従来の干砂路光接置の構成を示す説明図、第4個は半導体 基板上に形成された¹4シフト型回折格子を示す断面図、第3回は従来の透透型位相シフト板の断面図である。

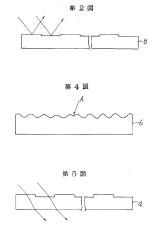
図にかいて、(1) は露光光顔となるレーザビーム、(2) はハーフミラー、(3) はミラー、(5) は共真点レンズ、(6) は半導体蓋板、(7) はレジスト、(8) は反射

型位相シフト板を示す。

なお、図中、同一符号は同一、又は相当部分を 示す。

代理人 大岩 增雄

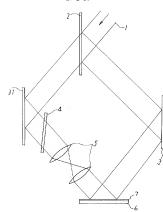




平成 2 年 6

手 統 補 正 書(自発)

第3図



特許庁長官殿

平 1. 事件の表示 特願階 2-63046号

 発明の名称 干渉 購光装置

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住 所 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 名 称 (601)三菱雜機株式会社

代表者 志 岐 守 哉

4.代理人 住所 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社内

工 名 (7375) 弁理士 大 岩 増 雄 (連絡先03(213)3421特許部)

5. 補正の対象

明細書の発明の詳細な説明の欄。



- 6. 補正の内容
 - (1) 明細掛第2頁第7行の

「干渉予を」を「干渉縞を」と訂正する。

(2) 明細書第2頁第8行の

「干渉稿に」を「干渉稿に」と訂正する。

以上